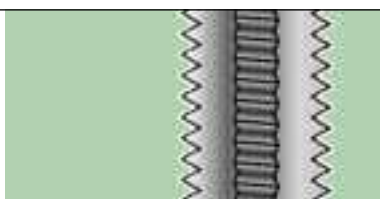


Závítníky maticové a strojní / Nut and machine taps / Muttergewindebohrer und Maschinengewindebohrer / Гаечные и механические метчики

Norma Standard Norm Стандарт	MATERIÁL / MATERIAL / MATERIAL / МАТЕРИАЛ													
	MAT	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
ČSN 22 3062	NO/CS	●								○	○		○	
	HSS	●	◐			◐				◐	◐		◐	
ČSN 22 3064	NO/CS	●								○	○		○	
	HSS	●	◐			◐				◐	◐		◐	
ČSN 22 3070	NO/CS	●								○	○		○	
	HSS	●	◐			◐				◐	◐		◐	
ČSN 22 3074	HSS	●				○				○	○		○	
	NO/CS	●	◐			◐				◐	◐		◐	
PN 8/1371	HSS	●	●	◐	●	◐	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	HSSE	●	●	◐	●	◐	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐
PN 8/1374	HSS	●	●	◐	●	◐	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	HSSE	●	●	◐	●	◐	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐
PN 8/1376	HSS	●	●	◐	●	◐	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	HSSE	●	●	◐	●	◐	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐
ČSN 22 3042	HSS	●	●	◐	●	◐	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	HSSE	●	●	◐	●	◐	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐
ČSN 22 3043	HSS	●	◐			○				◐	◐		◐	
	HSSE	●	◐			○				◐	◐		◐	
PN 8/3044	HSS	●	●	◐	●	◐	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	
	HSSE	●	●	◐	●	◐	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	
PN 8/3016	HSS	●				○							○	
V _c m/min	NO/CS	6-10	5-8	2-6	2-6	2-4	2-6	2-4	5-8	6-10	12-18	5-8	10-15	10-15
	HSS	6-10	5-8	2-6	2-6	2-4	2-6	2-4	5-8	6-10	12-18	5-8	10-15	10-15
	HSSE	4-7								4-7	8-12		5-10	
💧		1	1	1	1	1	1	1	1, 3	1, 3	1, 3	1, 3	2, 3	3

	INFORMACE - SYMBOLY	INFORMATION - NOTATION	INFORMATIONEN - BILDERE	ИНФОРМАЦИИ - СИМВОЛЫ
NO/CS/WS	nástrojová ocel	Tool steel	Werkzeustahl	Инструментальная сталь
HSS	výkonná rychlořezná ocel	High speed steel	Schnellschneidstahl	Сталь скоростной нарезки
HSSE	vysoce výkoná rychlořezná ocel	Super high speed steel	Höher legiertet Schnellschneidstahl	Сверх производительная быстрорежущая сталь
ČSN	česká norma	Czech standard	Tschechische Norm	Чешский стандарт
PN	podniková norma	Company standard	Betriebsnorm	Стандарт общефабричный
LH	levý závit	Left-hand thread	Gewinde links	Резьба левая
TiN	povlak nitridu titanu	Titanium nitride coating	Titannitrid-Beschichtung	TiN покрытие
N	nitridace	Nitration	Nitrieren	Нитридование
OX	oxidace	Oxidation	Oxidation	Оксидирование
V _c	řezná rychlost	Cutting speed	Schnittgeschwindigkeit	Скорость нарезки резьбы
💧	řezná kapalina	Cutting lubrication	Schneidflüssigkeit	Рекомендуемая жидкость
S	počet třískových otvorů	Number of clearance holes	Anzahl Spanlöcher	Количество зубьев в плашке
VA	na nerez	Stainless steel	Rostfreistähle	Нержавеющая сталь



PN 8/1371 (DIN 371)

HSS HSSE

BUČOVICE TOOLS

Strojní závitníky

s přímou drážkou

Machine taps

with straight flute

Maschinen-Gewindebohrer

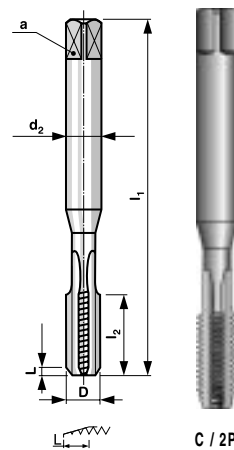
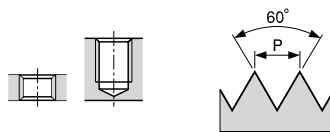
mit gerade Nuten

Механические метчики

с прямой канавкой

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS	code HSSE
M 2	0,4	1,45	8	2,8	2,1	1,6	101 020	191 020
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,5	101 030	191 030
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,3	101 040	191 040
M 5	0,8	70	16	6,0	4,9	4,2	101 050	191 050
M 6	1	80	19	6,0	4,9	5	101 060	191 060
M 8	1,25	90	22	8,0	6,2	6,3	101 080	191 080
M 10	1,5	100	24	10,0	8,0	8,5	101 100	191 100

*Material: HSS; HSSE
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý
Licování: 2N*

*Material: HSS; HSSE
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: 2N*

*Werkstoff: HSS; HSSE
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 2N*

*Material: HSS; HSSE
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая
Подгонка: 2N*

PN 8/1371 (DIN 371)

HSS HSSE

BUČOVICE TOOLS

Strojní závitníky

přímá drážka s lamačem třísek

Machine taps

with spiral point

Maschinen-Gewindebohrer

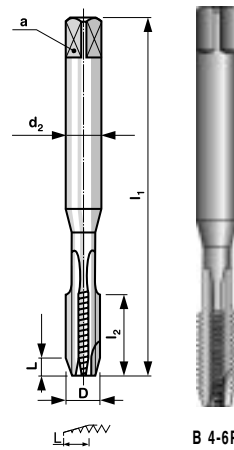
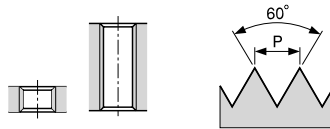
mit Schälanschnitt

Механические метчики

с ломателем стружек

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



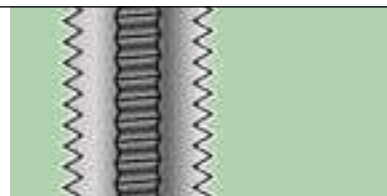
D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS	code HSSE
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,5	102 030	192 030
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,3	102 040	192 040
M 5	0,8	70	16	6,0	4,9	4,2	102 050	192 050
M 6	1	80	19	6,0	4,9	5	102 060	192 060
M 8	1,25	90	22	8,0	6,2	6,3	102 080	192 080
M 10	1,5	100	24	10,0	8,0	8,5	102 100	192 100

*Material: HSS; HSSE
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý
Licování: 2N*

*Material: HSS; HSSE
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: 2N*

*Werkstoff: HSS; HSSE
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 2N*

*Material: HSS; HSSE
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая
Подгонка: 2N*



Strojní závitníky
se šroubovitými drážkami 35°

Machine taps
with spiral flute 35°

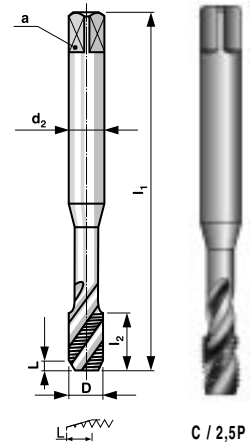
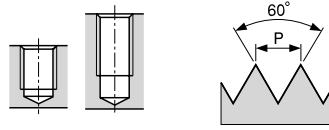
Maschinen-Gewindebohrer

mit Rechtsspiralnute 35°

Механические метчики
с винтовыми дорожками 35°

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



C / 2,5P

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS	code HSSE
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	2,5	103 030	193 030
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3,3	103 040	193 040
M 5	0,8	70	8	6,0	4,9	4,2	103 050	193 050
M 6	1	80	10	6,0	4,9	5	103 060	193 060
M 8	1,25	90	13	8,0	6,2	6,3	103 080	193 080
M 10	1,5	100	15	10,0	8,0	8,5	103 100	193 100

Strojní závitníky

s přímou drážkou

Machine taps

with straight flute

Maschinen-Gewindebohrer

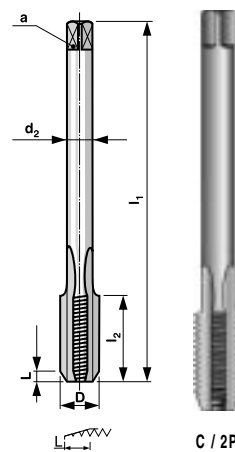
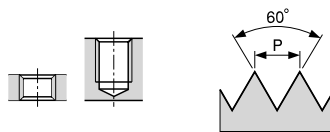
mit gerade Nuten

Механические метчики

с прямой канавкой

MF

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



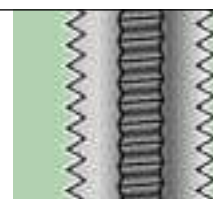
D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS
M 3	0,35	56	8	2,2	-	2,65	107 031
M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3,5	107 041
M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	4,5	107 051
M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2	107 061
M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	5,5	107 062
M 8	1	90	22	6,0	4,9	7,0	107 081
M 8	0,75	80	18	6,0	4,9	7,2	107 082
M 10	1,25	100	24	7,0	5,5	8,3	107 101
M 10	1	90	20	7,0	5,5	9,0	107 102
M 10	0,75	90	20	7,0	5,5	9,2	107 103
M 12	1,5	100	22	9,0	7,0	10,5	107 121
M 12	1,25	100	22	9,0	7,0	10,3	107 122
M 12	1	100	22	9,0	7,0	11,0	107 123
M 14	1,5	100	22	11,0	9,0	12,5	107 141
M 14	1,25	100	22	11,0	9,0	12,8	107 142
M 14	1	100	22	11,0	9,0	13,0	107 143
M 16	1,5	100	22	12,0	9,0	14,5	107 161
M 16	1	100	22	12,0	9,0	15,0	107 162
M 18	1,5	110	25	14,0	11,0	16,5	107 181
M 18	1	110	25	14,0	11,0	17,0	107 182
M 20	1,5	125	25	16,0	12,0	18,5	107 201
M 20	1	125	25	16,0	12,0	19,0	107 202
M 22	1,5	125	25	18,0	14,5	20,5	107 221
M 22	1	125	25	18,0	14,5	21,0	107 222
M 24	2	140	28	18,0	14,5	22,0	107 241
M 24	1,5	140	28	18,0	14,5	22,5	107 242
M 24	1	140	28	18,0	14,5	23,0	107 243
M 25	1,5	140	28	18,0	14,5	23,5	107 251
M 26	1,5	140	28	18,0	14,5	24,5	107 261
M 27	2	140	28	20,0	16,0	25,0	107 271
M 27	1,5	140	28	20,0	16,0	25,5	107 272
M 27	1	140	28	20,0	16,0	26,0	107 273
M 28	1,5	140	28	20,0	16,0	26,5	107 281
M 30	2	150	28	22,0	18,0	28,0	107 301
M 30	1,5	150	28	22,0	18,0	28,5	107 302
M 30	1	150	28	22,0	18,0	29,0	107 303

*Material: HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý
Licování: 2N*

*Material: HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: 2N*

*Werkstoff: HSS
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 2N*

*Материал: HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая
Подгонка: 2N*



Strojní závitníky přímá drážka s lamačem třísek

Machine taps
with spiral point

Maschinen-Gewinde-
bohrer

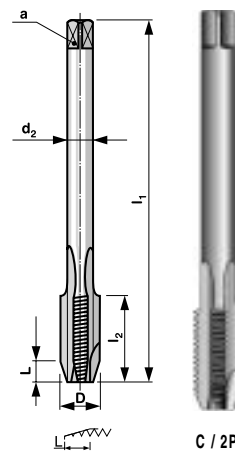
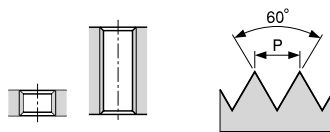
mit Schälanschnitt

Механические метчики

с ломателем стружек

MF

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS
M 3	0,35	56	8	2,2	-	2,65	108 031
M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3,5	108 041
M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	4,5	108 051
M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2	108 061
M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	5,5	108 062
M 8	1	90	22	6,0	4,9	7,0	108 081
M 8	0,75	80	18	6,0	4,9	7,2	108 082
M 10	1,25	100	24	7,0	5,5	8,3	108 101
M 10	1	90	20	7,0	5,5	9,0	108 102
M 10	0,75	90	20	7,0	5,5	9,2	108 103
M 12	1,5	100	22	9,0	7,0	10,5	108 121
M 12	1,25	100	22	9,0	7,0	10,3	108 122
M 12	1	100	22	9,0	7,0	11,0	108 123
M 14	1,5	100	22	11,0	9,0	12,5	108 141
M 14	1,25	100	22	11,0	9,0	12,8	108 142
M 14	1	100	22	11,0	9,0	13,0	108 143
M 16	1,5	100	22	12,0	9,0	14,5	108 161
M 16	1	100	22	12,0	9,0	15,0	108 162
M 18	1,5	110	25	14,0	11,0	16,5	108 181
M 18	1	110	25	14,0	11,0	17,0	108 182
M 20	1,5	125	25	16,0	12,0	18,5	108 201
M 20	1	125	25	16,0	12,0	19,0	108 202
M 22	1,5	125	25	18,0	14,5	20,5	108 221
M 22	1	125	25	18,0	14,5	21,0	108 222
M 24	2	140	28	18,0	14,5	22,0	108 241
M 24	1,5	140	28	18,0	14,5	22,5	108 242
M 24	1	140	28	18,0	14,5	23,0	108 243
M 25	1,5	140	28	18,0	14,5	23,5	108 251
M 26	1,5	140	28	18,0	14,5	24,5	108 261
M 27	2	140	28	20,0	16,0	25,0	108 271
M 27	1,5	140	28	20,0	16,0	25,5	108 272
M 27	1	140	28	20,0	16,0	26,0	108 273
M 28	1,5	140	28	20,0	16,0	26,5	108 281
M 30	2	150	28	22,0	18,0	28,0	108 301
M 30	1,5	150	28	22,0	18,0	28,5	108 302
M 30	1	150	28	22,0	18,0	29,0	108 303

Strojní závitníky
se šroubovitými drážkami 35°

Machine taps
with spiral flute 35°

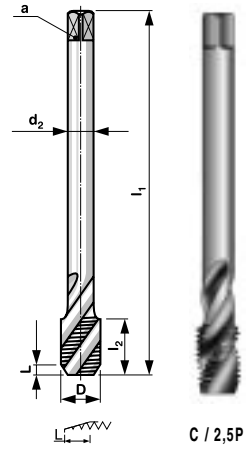
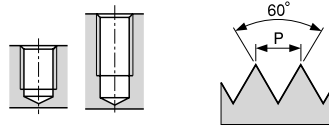
**Maschinen-Gewinde-
bohrer**

mit Rechtsspiralnute 35°

Механические метчики
с винтовыми дорожками 35°

MF

Jemný metrický závit
Fine metric thread
Metrische Feingewinde
Мелкая метрическая резьба



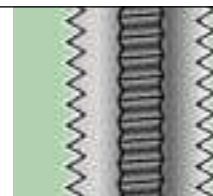
D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS
M 3	0,35	56	8	2,2	-	2,65	109 031
M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3,5	109 041
M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	4,5	109 051
M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	5,2	109 061
M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	5,5	109 062
M 8	1	90	22	6,0	4,9	7,0	109 081
M 8	0,75	80	18	6,0	4,9	7,2	109 082
M 10	1,25	100	24	7,0	5,5	8,3	109 101
M 10	1	90	20	7,0	5,5	9,0	109 102
M 10	0,75	90	20	7,0	5,5	9,2	109 103
M 12	1,5	100	22	9,0	7,0	10,5	109 121
M 12	1,25	100	22	9,0	7,0	10,3	109 122
M 12	1	100	22	9,0	7,0	11,0	109 123
M 14	1,5	100	22	11,0	9,0	12,5	109 141
M 14	1,25	100	22	11,0	9,0	12,8	109 142
M 14	1	100	22	11,0	9,0	13,0	109 143
M 16	1,5	100	22	12,0	9,0	14,5	109 161
M 16	1	100	22	12,0	9,0	15,0	109 162
M 18	1,5	110	25	14,0	11,0	16,5	109 181
M 18	1	110	25	14,0	11,0	17,0	109 182
M 20	1,5	125	25	16,0	12,0	18,5	109 201
M 20	1	125	25	16,0	12,0	19,0	109 202
M 22	1,5	125	25	18,0	14,5	20,5	109 221
M 22	1	125	25	18,0	14,5	21,0	109 222
M 24	2	140	28	18,0	14,5	22,0	109 241
M 24	1,5	140	28	18,0	14,5	22,5	109 242
M 24	1	140	28	18,0	14,5	23,0	109 243
M 25	1,5	140	28	18,0	14,5	23,5	109 251
M 26	1,5	140	28	18,0	14,5	24,5	109 261
M 27	2	140	28	20,0	16,0	25,0	109 271
M 27	1,5	140	28	20,0	16,0	25,5	109 272
M 27	1	140	28	20,0	16,0	26,0	109 273
M 28	1,5	140	28	20,0	16,0	26,5	109 281
M 30	2	150	28	22,0	18,0	28,0	109 301
M 30	1,5	150	28	22,0	18,0	28,5	109 302
M 30	1	150	28	22,0	18,0	29,0	109 303

*Materiál: HSS
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý
Licování: 2N*

*Material: HSS
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: 2N*

*Werkstoff: HSS
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 2N*

*Материал: HSS
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая
Подгонка: 2N*



Strojní závitníky

s přímou drážkou

Machine taps

with straight flute

Maschinen-Gewindebohrer

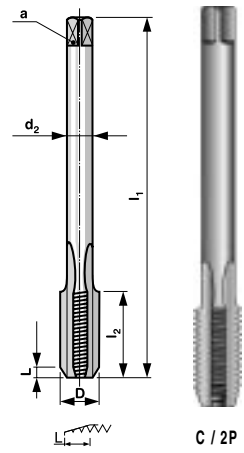
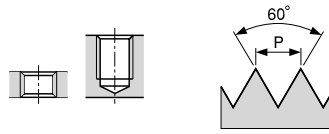
mit gerade Nuten

Механические метчики

с прямой канавкой

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS	code HSSE
M 3	0,5	56	11	2,2	-	2,5	104 030	194 030
M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3,3	104 040	194 040
M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	4,2	104 050	194 050
M 6	1	80	19	4,5	3,4	5,0	104 060	194 060
M 8	1,25	90	22	6,0	4,9	6,8	104 080	194 080
M 10	1,5	100	24	7,0	5,5	8,5	104 100	194 100
M 12	1,75	110	28	9,0	7,0	10,2	104 120	194 120
M 14	2	110	30	11,0	9,0	12,0	104 140	194 140
M 16	2	110	32	12,0	9,0	14,0	104 160	194 160
M 18	2,5	125	34	14,0	11,0	15,5	104 180	194 180
M 20	2,5	140	34	16,0	12,0	17,5	104 200	194 200
M 22	2,5	140	34	18,0	14,5	19,5	104 220	194 220
M 24	3	160	38	18,0	14,5	21,0	104 240	194 240
M 27	3	160	38	20,0	16,0	24,0	104 270	194 270
M 30	3,5	180	45	22,0	18,0	26,5	104 300	194 300

Materiál: HSS; HSSE
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý
Licování: 2N

Material: HSS; HSSE
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: 2N

Werkstoff: HSS; HSSE
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 2N

Материал: HSS; HSSE
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая
Подгонка: 2N

Strojní závitníky přímá drážka s lamačem třísek

Machine taps
with spiral point

**Maschinen-Gewinde-
bohrer**

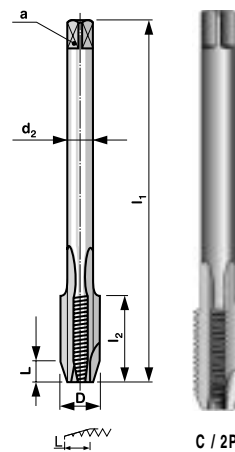
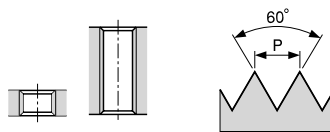
mit Schälanschnitt

Механические метчики

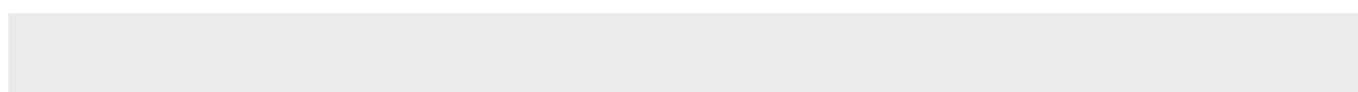
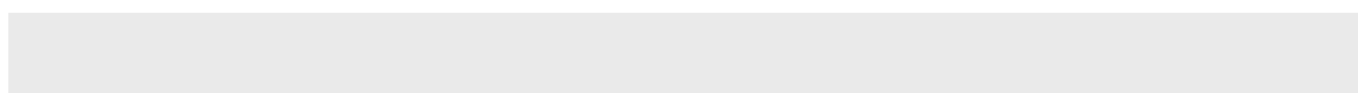
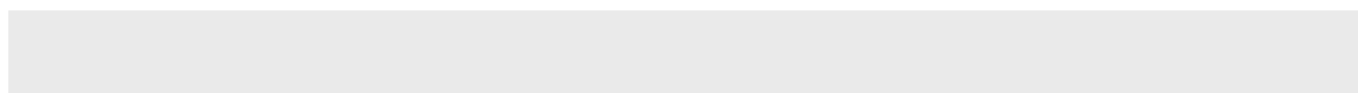
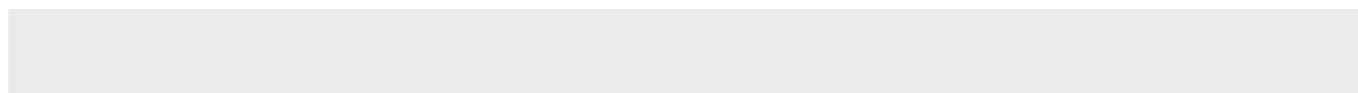
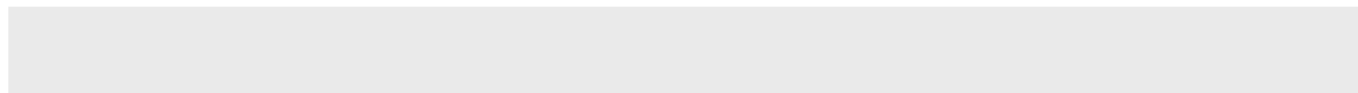
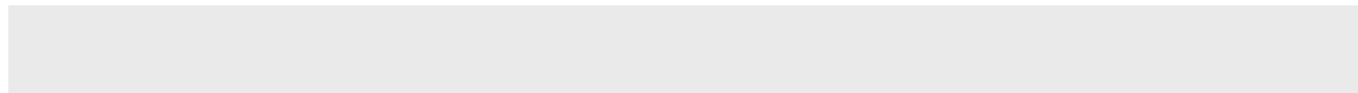
с ломателем стружек

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS	code HSSE
M 3	0,5	56	11	2,2	-	2,5	105 030	195 030
M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3,3	105 040	195 040
M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	4,2	105 050	195 050
M 6	1	80	19	4,5	3,4	5,0	105 060	195 060
M 8	1,25	90	22	6,0	4,9	6,8	105 080	195 080
M 10	1,5	100	24	7,0	5,5	8,5	105 100	195 100
M 12	1,75	110	28	9,0	7,0	10,2	105 120	195 120
M 14	2	110	30	11,0	9,0	12,0	105 140	195 140
M 16	2	110	32	12,0	9,0	14,0	105 160	195 160
M 18	2,5	125	34	14,0	11,0	15,5	105 180	195 180
M 20	2,5	140	34	16,0	12,0	17,5	105 200	195 200
M 22	2,5	140	34	18,0	14,5	19,5	105 220	195 220
M 24	3	160	38	18,0	14,5	21,0	105 240	195 240
M 27	3	160	38	20,0	16,0	24,0	105 270	195 270
M 30	3,5	180	45	22,0	18,0	26,5	105 300	195 300

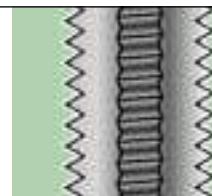


*Material: HSS; HSSE
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý
Licování: 2N*

*Material: HSS; HSSE
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: 2N*

*Werkstoff: HSS; HSSE
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 2N*

*Material: HSS; HSSE
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая
Подгонка: 2N*



Strojní závitníky
se šroubovitými drážkami 35°

Machine taps
with spiral flute 35°

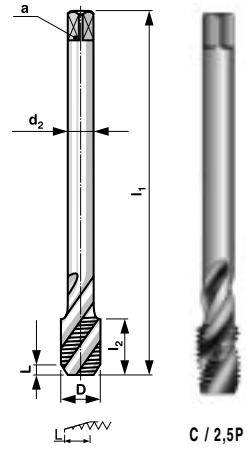
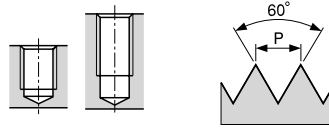
Maschinen-Gewindebohrer

mit Rechtsspiralnute 35°

Механические метчики
с винтовыми дорожками 35°

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS	code HSSE
M 3	0,5	56	5	2,2	-	2,5	106 030	196 030
M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3,3	106 040	196 040
M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	4,2	106 050	196 050
M 6	1	80	10	4,5	3,4	5,0	106 060	196 060
M 8	1,25	90	13	6,0	4,9	6,8	106 080	196 080
M 10	1,5	100	15	7,0	5,5	8,5	106 100	196 100
M 12	1,75	110	18	9,0	7,0	10,2	106 120	196 120
M 14	2	110	20	11,0	9,0	12,0	106 140	196 140
M 16	2	110	20	12,0	9,0	14,0	106 160	196 160
M 18	2,5	125	25	14,0	11,0	15,5	106 180	196 180
M 20	2,5	140	25	16,0	12,0	17,5	106 200	196 200
M 22	2,5	140	25	18,0	14,5	19,5	106 220	196 220
M 24	3	160	30	18,0	14,5	21,0	106 240	196 240
M 27	3	160	30	20,0	16,0	24,0	106 270	196 270
M 30	3,5	180	35	22,0	18,0	26,5	106 300	196 300

*Materiál: HSS; HSSE
Provedení: nebroušený závit
Závit: pravý
Licování: 2N*

*Material: HSS; HSSE
Execution: non-ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: 2N*

*Werkstoff: HSS; HSSE
Ausführung: nicht geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: 2N*

*Материал: HSS; HSSE
Изготовлено:
нешлифованная резьба
Резьба: правая
Подгонка: 2N*

ČSN 22 3042

HSSE



BUČOVICE TOOLS

Strojní závitníky

s přímou drážkou

Machine taps

with straight flute

Maschinen-Gewindebohrer

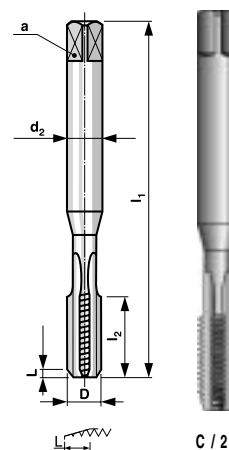
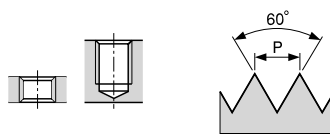
mit gerade Nuten

Механические метчики

с прямой канавкой

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSSE
M 3	0,5	48	11	3,15	2,5	2,5	162 030
M 4	0,7	53	13	4,0	3,15	3,3	162 040
M 5	0,8	58	16	5,0	4,0	4,2	162 050
M 6	1	66	19	6,3	5,0	5,0	162 060
M 8	1,25	72	22	8,0	6,3	6,8	162 080
M 10	1,5	80	24	10,0	8,0	8,5	162 100
M 12	1,75	89	29	9,0	7,1	10,2	162 120

*Materiál: HSSE
Provedení: broušený závit
Závit: pravý
Licování: ISO1*

*Material: HSSE
Execution: ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: ISO1*

*Werkstoff: HSSE
Ausführung: geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: ISO1*

*Материал: HSSE
Изготовлено: шлифованная
резьба
Резьба: правая
Подгонка: ISO1*

ČSN 22 3043

HSSE



BUČOVICE TOOLS

Strojní závitníky

přímá drážka s lamačem třísek

Machine taps

with spiral point

Maschinen-Gewindebohrer

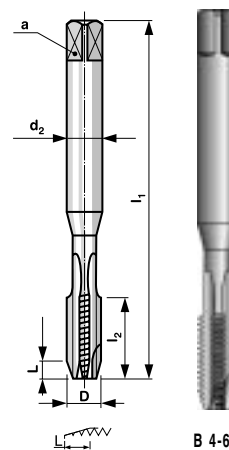
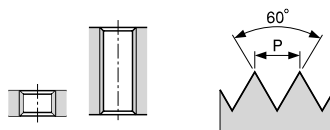
mit Schälanschnitt

Механические метчики

с ломателем стружек

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSSE
M 3	0,5	48	11	3,15	2,5	2,5	163 030
M 4	0,7	53	13	4,0	3,15	3,3	163 040
M 5	0,8	58	16	5,0	4,0	4,2	163 050
M 6	1	66	19	6,3	5,0	5,0	163 060
M 8	1,25	72	22	8,0	6,3	6,8	163 080
M 10	1,5	80	24	10,0	8,0	8,5	163 100
M 12	1,75	89	29	9,0	7,1	10,2	163 120

*Materiál: HSSE
Provedení: broušený závit
Závit: pravý
Licování: ISO1*

*Material: HSSE
Execution: ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: ISO1*

*Werkstoff: HSSE
Ausführung: geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: ISO1*

*Материал: HSSE
Изготовлено: шлифованная
резьба
Резьба: правая
Подгонка: ISO1*

Strojní závitníky
se šroubovitými drážkami 35°

Machine taps
with spiral flute 35°

Maschinen-Gewindebohrer

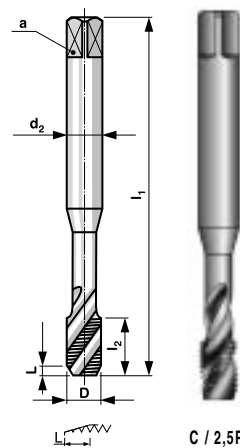
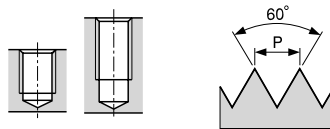
mit Rechtsspiralnute 35°

Механические метчики

с винтовыми дорожками 35°

M

Metrický závit
Standard metric thread
Metrische Regelgewinde
Метрическая резьба



D	P	l ₁	l ₂	d ₂	a		code HSS
M 3	0,5	48	5,5	3,15	2,5	2,5	164 030
M 4	0,7	53	8	4,0	3,15	3,3	164 040
M 5	0,8	58	9	5,0	4,0	4,2	164 050
M 6	1	66	11	6,3	5,0	5,0	164 060
M 8	1,25	72	14	8,0	6,3	6,8	164 080
M 10	1,5	80	16	10,0	8,0	8,5	164 100
M 12	1,75	89	20	9,0	7,1	10,2	164 120

*Materiál: HSSE
Provedení: broušený závit
Závit: pravý
Licování: ISO1*

*Material: HSSE
Execution: ground thread
Thread: right-hand
Tolerance: ISO1*

*Werkstoff: HSSE
Ausführung: geschliffenes
Gewinde
Gewinde: rechts
Toleranz: ISO1*

*Материал: HSSE
Изготовлено: шлифованная
резьба
Резьба: правая
Подгонка: ISO1*