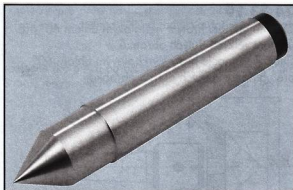


24 33 10

Pevné hroty s vrcholovým úhlem 60°

Pevné hroty s vrcholovým úhlem 60°

DIN 806



Stopka Morse Mk	Ød v mm	L v mm	l v mm	V v mm	Q v kg	Hmotnost v kg	Počítačový symbol
Stopka Morse Mk	Ød v mm	L v mm	l v mm	V v mm	Q v kg	Hmotnost v kg	Počítačový symbol
0	8	70	20	0,003	60	0,03	0000
1	11	80	26,5	0,003	125	0,06	0001
2	17	100	36	0,003	325	0,16	0002
3	23	125	44	0,003	650	0,40	0003
4	30	160	57,5	0,003	1000	0,80	0004
5	42	200	70,5	0,003	2500	1,80	0005
6	60	280	98	0,003	5000	5,45	0006

Popis:

V: max. osová házivosť

Q: max. hmotnosť obrábku

Popis:

V: max. osová házivosť

Q: max. hmotnosť obrábku

Hroty sa používajú k upnutiu obrábku na obrábacích strojoch alebo mŕiacich prístrojoch. Hroty so stopkami Mk 0-5 jsou celé kaleny na HRC 58 - 62. Hroty se stopkou Mk 6 jsou kaleny na HRC 58 - 62 do vzdálenosti 80 mm od vrcholu včetně.

Hroty sa používajú k upnutiu obrábku na obrábacích strojoch alebo mŕiacich prístrojoch. Hroty so stopkami Mk 0-5 sú celé kalené na HRC 58 - 62. Hroty so stopkou Mk 6 sú kalené na HRC 58 - 62 do vzdialenosti 80 mm od vrcholu vrátane.

24 33 11

Pevné hroty s vrcholovým úhlem 60° a hrotom ze slinutého karbidu

Pevné hroty s vrcholovým úhlem 60° a hrotom zo spekaného karbidu



Stopka Morse Mk	Ød v mm	L v mm	l v mm	V v mm	Q v kg	Hmotnost v kg	Počítačový symbol
Stopka Morse Mk	Ød v mm	L v mm	l v mm	V v mm	Q v kg	Hmotnost v kg	Počítačový symbol
1	11	80	23	0,003	50	0,065	0001
2	17	100	31	0,003	130	0,165	0002
3	23	125	39	0,003	250	0,420	0003
4	30	160	51	0,003	450	0,830	0004
5	42	200	64	0,003	1000	1,850	0005
6	60	280	90	0,003	1600	5,500	0006

Popis:

V: max. osová házivosť

Q: max. hmotnosť obrábku

Popis:

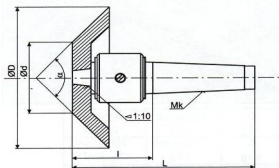
V: max. osová házivosť

Q: max. hmotnosť obrábku

24 33 19

Otočné upínací hroty s vrcholovým úhlem 60° pro upínání velkých dutých obrobků

Otočné upínacie hroty s vrcholovým uhlom 60° pre upínanie veľkých dutých obrobkov



Stopka Morse Mk	α	$\varnothing D$ v mm	$\varnothing d$ v mm	L v mm	l v mm	U v min ⁻¹	Q v kg	V v mm	Hmotnost v kg	Počítačový symbol
Stopka Morse Mk	α	$\varnothing D$ v mm	$\varnothing d$ v mm	L v mm	l v mm	U v min ⁻¹	Q v kg	V v mm	Hmotnost v kg	Počítačový symbol
3	60°	80	35	162	81	5000	400	0,025	2,10	0003
	90°		32							
4	60°	115	44	194	92	4000	1300	0,025	4,40	0004
	90°		47							
5	60°	135	46	240	110	3500	2000	0,025	8,00	0005
	90°		55							
6	60°	170	64	308	126	2500	4000	0,025	23,50	0006
	90°									

Popis:

V: max. osová hřízavost

Q: max. hmotnost obrobku při otáčkách 63 n/min

a životnost LH=500 pracovních hodin

U: max. otáčky

α : vrcholový úhel

Popis:

V: max. osová hřízavost

Q: max. hmotnost obrobku při otáčkách 63n/min

a životnosti LH=500 pracovních hodin

U: max. otáčky

α : vrcholový úhel

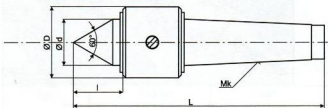
Otočné upínací hroty pro soustružení obrobků s otvory velkých průměrů, které nelze upnout do hrotů normálního typu. Otočné upínací vložky s vrcholovými úhly 60° a 90° se otáčejí na středovém kuželu stopky 1:10.

Otočné upínacie hroty pre sústruženie obrobkov s otvormi veľkých priemerov, ktoré nie je možné upnúť do hrotov normálneho typu. Otočné upínacie vložky s vrcholovými uhlami 60° a 90° sa otáčajú na stredovom kuželi stopky 1:10.

24 33 24

Otočné upínací hroty s vrcholovým úhlem 60°

Otočné upínacie hroty s vrcholovým uhlom 60°



Stopka Morse Mk	$\varnothing D$ v mm	$\varnothing d$ v mm	L v mm	l v mm	U v min ⁻¹	Q v kg	V v mm	Hmotnost v kg	Počítačový symbol
Stopka Morse Mk	$\varnothing D$ v mm	$\varnothing d$ v mm	L v mm	l v mm	U v min ⁻¹	Q v kg	V v mm	Hmotnost v kg	Počítačový symbol
1	34	17	114	21,5	6000	40	0,005	0,25	0001
2	36	22	125	25,5	6000	340	0,005	0,34	0002
3	47	30	162	32	5000	400	0,005	0,80	0003
4	55	35	194	37,5	4000	1300	0,005	1,37	0004
5	70	45	240	47	3500	2000	0,005	3,03	0005
6	90	60	318	62	2500	4000	0,005	7,18	0006

Popis:

V: max. osová hřízavost

Q: max. hmotnost obrobku při otáčkách 63 n/min

a životnosti LH=500 pracovních hodin

U: max. otáčky

Popis:

V: max. osová hřízavost

Q: max. hmotnost obrobku při otáčkách 63 n/min

a životnosti LH=500 pracovních hodin

U: max. otáčky

Hroty se používají pro upínání obrobků na soustruhu. Hroty jsou společné pro práci na bruskách a ostatních strojích pro broušení těžkých obrobků. Upínací hroty s Morse stopkou Mk 2-6 mají regulovatelnou vůli na radiálním ložisku. Hroty se stopkou Mk 1 se používají pro lehké obrobky.

Hroty sa používajú pre upínanie obrobkov na sústruhu. Hroty sú spoločné pre prácu na brúskach a ostatných strojoch pre brúsenie ťažkých obrobkov. Upínacie hroty s Morse stopkou Mk 2-6 majú regulovateľnú vôľu na radiálnom ložisku. Hroty so stopkou Mk 1 sa používajú pre ľahké obrobky.

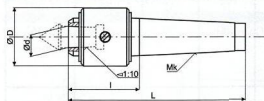
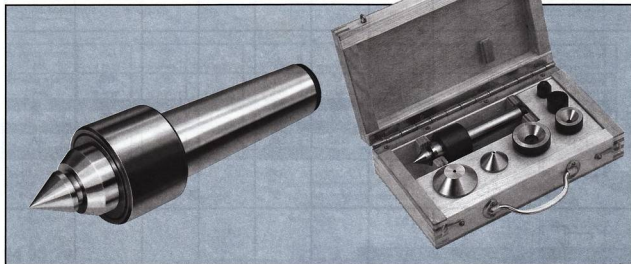
Objednací číslo pro náhradní díly : **24 33 24.9**

Objednávacie číslo pre náhradné dielce : **24 33 24.9**

24 33 26

Otočné upínací hroty s výměnitelnými vložkami - UNI - K

Otočné upínacie hroty s výmeniteľnými vložkami - UNI - K



Hroty s výměnitelnými vložkami se používají při práci na soustruzích. Používají se při různých operacích, možné zaměnitelnosti hrotů s 60° vrcholovým úhlem při upnutí obrobků s různými průměry středových otvorů. Sada otočných upínacích hrotů s výměnitelnými vložkami se skládá ze stopky a několika typů hrotu (a-g) pro dané použití.

Hroty s výmeniteľnými vložkami sa používajú pri práci na sústruhoch. Používajú sa pri rôznych operáciách, možnej zameniteľnosti hrotov s 60° vrcholovým uhlom pri upnutí obrobku s rôznymi priermi stredových otvorov. Sada otočných upínacích hrotov s výmeniteľnými vložkami sa skladá zo stopky a niekoľkých typov hrotov (a-g) pre dané použitie.

Stopka Morse Mk	ØD v mm	Ød v mm	L v mm	l v mm	U v min -1	Q v kg	V v mm	Hmotnosť v kg	Počítačový symbol
Stopka Morse Mk	ØD v mm	Ød v mm	L v mm	l v mm	U v min -1	Q v kg	V v mm	Hmotnosť v kg	Počítačový symbol
2	36	10	110	45,5	6000	340	0,010	0,75	0002
3	47	15	145	61	5000	400	0,010	1,52	0003
4	55	20	174	76	4000	1300	0,010	2,88	0004
5	70	25	227	103	3500	2000	0,010	5,75	0005
6	90	30	305	132,5	2500	4000	0,010	13,85	0006

Popis:

V: max. osová házivosť

Q: max. hmotnosť obrobku pri otáčkách 63 n/min.
a životnosti LH=500 pracovných hodín

U: max. otáčky

Popis:

V: max. osová házivosť

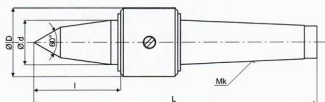
Q: max. hmotnosť obrobku pri otáčkách 63n/min.
a životnosť LH=500 pracovných hodín

U: max. otáčky

Tvar vyměnitelné vložky	Morse stopka	ØD v mm	ØD1 v mm	ØD2 v mm	L v mm	Kružlová stopka 1:10	
						Ød v mm	l v mm
						Ød v mm	l v mm
	3	20	0,5	—	50	15	25
	4	25	0,5	—	60	20	30
	5	32	1	—	73	25	38
	6	36	1	—	90	30	46
	3	36	6	—	45	15	25
	4	45	10	—	53	20	30
	5	56	14	—	65	25	38
	6	70	18	—	80	30	46
	3	63	33	—	45	15	25
	4	70	35	—	53	20	30
	5	80	38	—	65	25	38
	6	100	50	—	80	30	46
	3	36	28	12	45	15	25
	4	45	37	17	53	20	30
	5	56	44	20	65	25	38
	6	70	58	24	80	30	46
	3	45	38	22	45	15	25
	4	63	53	30	53	20	30
	5	70	60	36	65	25	38
	6	100	88	50	80	30	46
	3	20	2,5	—	45	15	25
	4	25	5	—	53	20	30
	5	32	5	—	65	25	38
	6	36	8	—	80	30	46
	3	25	—	—	45	15	25
	4	32	—	—	53	20	30
	5	45	—	—	65	25	38
	6	56	—	—	80	30	46

24 33 28

Otočné upínací hroty prodloužené s vrcholovým úhlem 60°
Otočné upínacie hroty predĺžené s vrcholovým uhlom 60°



Otočné upínací hroty se používají při práci na soustruzích. Používají se pro všechny druhy obrobků pro celý čas obrábění a při práci na kopírovacích soustruzích.

Otočné upínacie hroty sa používajú pri práci na sústruhoch. Používajú sa pre všetky druhy obrobkov pre celý čas obrábania a pri práci na kopírovacích sústruhoch.

Stopka Morse Mk	ØD v mm	Ød v mm	L v mm	I v mm	U v min -1	Q v kg	V v mm	Hmotnosť v kg	Počítačový symbol
Stopka Morse Mk	ØD v mm	Ød v mm	L v mm	I v mm	U v min -1	Q v kg	V v mm	Hmotnosť v kg	Počítačový symbol
2	36	22	128,5	30	6000	270	0,008	0,36	0002
3	47	30	167	37	5000	320	0,008	0,84	0003
4	55	35	207,5	51	4000	1000	0,008	1,45	0004
5	69,5	45	259	66	3500	1600	0,008	3,20	0005
6	89	60	341	85	2500	3200	0,008	7,75	0006

Papís:

V: max. osová házivosť

Q: max. hmotnosť obrábku pri otáčkách 63 n/min
a životnosť LH=500 pracovných hodín

U: max. otáčky

Papís:

V: max. osová házivosť

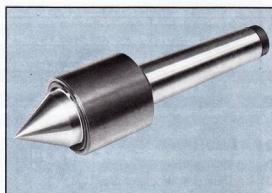
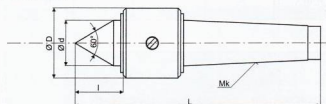
Q: max. hmotnosť obrábku pri otáčkách 63 n/min.
a životnosť LH=500 pracovných hodín

U: max. otáčky

24 33 29

Otočné upínací hroty s vrcholovým úhlem 60° s prodlouženou životností

Otočné upínacie hroty s vrcholovým uhlom 60° s predĺženou životnosťou



Stopka Morse Mk	ØD v mm	Ød v mm	L v mm	I v mm	U v min -1	Q v kg	V v mm	LH, Lh	Hmotnosť v kg	Počítačový symbol
Stopka Morse Mk	ØD v mm	Ød v mm	L v mm	I v mm	U v min -1	Q v kg	V v mm	LH, Lh	Hmotnosť v kg	Počítačový symbol
2	36	22	125	25,5	6000	340	0,005	20.000	0,34	0002
3	47	30	162	32	5000	400	0,005	15.000	0,80	0003
4	55	35	194	37,5	4000	1300	0,005	6.000	1,37	0004
5	70	45	240	47	3500	2000	0,005	5.000	3,03	0005
6	90	60	318	62	2500	4000	0,005	1.000	7,18	0006

Papís:

V: max. osová házivosť

Q: max. hmotnosť obrábku pri otáčkách 63 n/min
a životnosť LH=500 pracovných hodín

U: max. otáčky

LH: životnosť v pracovných hodinách

Papís:

V: max. osová házivosť

Q: max. hmotnosť obrábku pri otáčkách 63 n/min.
a životnosť LH=500 pracovných hodín

U: max. otáčky

LH: životnosť v pracovných hodinách

Hroty se používají pro upínání obrobků na soustruhu. Díky konstrukci s jehličkovým ložiskem se prodloužila životnost hrotu. Hroty se používají při práci na brousících strojích a při obrábění dlouhých obrobků.

Hroty sa používajú na upínanie obrobkov na sústru. Vďaka konštrukcii s ihličkovým ložiskom sa predĺžila životnosť hrotu. Hroty sa používajú pri práci na brúsiacich strojoch a pri obrábaní dlhých obrobkov.